

Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Alanı 9. Sınıf ELEKTROTEKNİK Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu (2. dönem)

Öğrenme Alanı	Ünite	Konu	Kazanımlar	1. Sınav					2. Sınav					
				İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav				İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav				
					1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo	
4. ALTERNATİF AKIMDA FAZ FARKLI AKTİF REAKTİF VE GÖRÜNÜR GÜÇ	5.2. Aktif reaktif ve görünür güç	5.2. Aktif reaktif ve görünür güç	Alternatif akımda faz farkını öğrenir.	2	1									
		5.2. Aktif reaktif ve görünür güç		2	1									
		5.2. Aktif reaktif ve görünür güç		2			1	1						
		5.2. Aktif reaktif ve görünür güç		2	1	2	1							
	5.2. Aktif reaktif ve görünür güç	5.2. Aktif reaktif ve görünür güç	Aktif reaktif ve görünür güç hakkında bilgi sahibi olur.	2	1									
		5.2. Aktif reaktif ve görünür güç		4	1	2	1	1						
C. YARI İLETKEN ELEMANLAR 1. DİYOT TRANSİSTÖR VE RÖLE KONTROLÜ	A. YARI İLETKEN ELEMANLAR	Yarı iletkenlerin çalışma prensibini öğrenir.	Transistörün tanımını öğrenir, çeşitlerini öğrenir, kullanımını öğrenir, Sağlıklik testini yapar.	2	1		1	1	1					
	1. DİYOT TRANSİSTÖR VE RÖLE KO	Yarı iletkenlerin çalışma prensibini öğrenir.		2	1		1	1	1					
	1. DİYOT TRANSİSTÖR VE RÖLE KO	Yarı iletkenlerin çalışma prensibini öğrenir.		2	1	2			2					
	1.1. N-TİPİ VE P-TİPİ YARI İLETKENLER	Yarı iletkenlerin çalışma prensibini öğrenir.	Rölenin tanımını ve görevini öğrenir, Çalışmasını öğrenir.						2	1	1	1		
	1.1. N-TİPİ VE P-TİPİ YARI İLETKENLER	Yarı iletkenlerin çalışma prensibini öğrenir.							2	1	1		1	
	1. DİYOT TRANSİSTÖR VE RÖLE KO	Yarı iletkenlerin çalışma prensibini öğrenir.							2	1	1	2	1	
	2.1. LDR (FOTO DİRENÇ)	Yarı iletkenlerin çalışma prensibini öğrenir.							2	1	1	1	1	
2. LDR, OPTOKUPLÖR, FOTO DİYOT VE FOTOTRANSİSTÖR	1.2. Diyotlar	Elektrik Elektronikte Kullanılan El Aletleri	Diyotun tanımını ve görevini öğrenir, Çeşitlerini öğrenir, Sağlıklik testini yapar.						2	1				
	1.3. Röleler	Kablolar İletkenlerde Ekler							2	1				
	1.4. Transistörler (bjt)	Nokta Lehimleme Yapma								2	1			
										2	1	2	1	1

• İl/İlçe genelinde yapılacak ortak sınavlarda çoktan seçmeli sorular üzerinden, 20 soru göz önünde bulundurularak planlama yapılmıştır.

• Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.

* Mesleki ve teknik anadolu lisesi anadolu meslek ve anadolu teknik programı endüstriyel otomasyon teknolojileri alanı (endüstriyel otomasyon teknolojileri dali) çerçeve öğretim programına göre

ZÜMRE BAŞKANI
GENÇAĞA ÇAKIR



Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Alanı 9. Sınıf ATÖLYE Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu (2. dönem)

Ünite	Konu	Kazanımlar	1. Sınav			2. Sınav				
			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav		
				1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo
Yazılım geliştirme ve testler	Elektrik elektronik ölçme	Elektrik-elektronik devrelerde ölçme işlemlerini yapar.	10	4	3	2	1			
	İletken bağlantıları, lehimleme ve pcb	Elektrik-elektronik devrelerde ölçme işlemlerini yapar.	10	4	3	2	1	2	2	2
Rapor, Afiş ve sunum	Lehimlemede kullanılan elemanlar	Lehimleme işlemlerini yapar.					9	3	2	1
	Baskı devre programları	Baskı devreleri çıkartır.					9	3	2	1

- İl/İlçe genelinde yapılacak ortak sınavlarda çoktan seçmeli sorular üzerinden, 20 soru göz önünde bulundurularak planlama yapılmıştır.
- Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.

* MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ ANADOLU MESLEK VE ANADOLU TEKNİK PROGRAMI ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI (ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ DALI) ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMINA GÖRE HAZIRLANMIŞTIR.

ZÜMRE BAŞKANI
GENÇAĞA ÇAKIR

Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Alanı 9. Sınıf Mesleki Gelişim Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu (2. dönem)

Ünite	Konu	Kazanımlar ve Açıklamaları	1. Sınav				2. Sınav							
			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav				İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav					
				1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo		
ÇEVRE KORUMA	4.3. Üst Bilişsel Becerilere Göre Çevre Koruma	4.3.1. Çevre koruma ile ilgili problemin çözüm yollarının incelenmesi	3	2	1	1	1							
		4.3.2. Atıkların çevreye etkileri		1	1	1								
		4.3.3. Çevre korumanın sınıflandırılması ve sınıflandırma ölçütleri		1	1		1							
	4.3. Üst Bilişsel Becerilere Göre Çevre Koruma	4.3.4. Çevre koruma ile ilgili problem çözümü için strateji geliştirme işlemleri ve izlenecek adımlar	3	1	1	1								
		4.3.5. Çevre koruma senaryo problemin incelenmesi ve analizi		3	1	1								1
5: GİRİŞİMCİ FİKİRLER, İŞ KURMA VE YÜRÜTME	5.1. Temel Okuryazarlık Becerilere Göre Girişimci Fikirler, İş Kurma ve Yürütme	5.1.1. Girişimcilik ile ilgili temel kavramlar	3	1	1	1		3	1	1	1	1		
		5.1.2. Günlük hayatta karşılaşılan başarılı iş fikirleri	3	1		1	1	4	1	1				
		5.1.3. Başarılı iş fikrinin oluşması sürecinde etkili olan unsurlar						3	2	1	1	1		
	5.2. Sosyoduyusal Becerilere Göre Girişimci Fikirler, İş Kurma ve Yürütme	5.2.1. Girişimcilik ve iş kurma fikirlerinin bireysel olarak tasarlanması ve tartışılması	Girişimcilik ve iş kurma ile ilgili farklı fikirleri dikkate alır. Bireysel olarak girişimcilik ve iş kurma ile ilgili fikirlerini planlayarak kendi öğrenmesinin sorumluluğunu alır.						3	2	1	1	1	
		5.2.2. Girişimcilik ve iş kurma ile ilgili grup çalışmasının bireysel						3	1	1	1	1		
		5.2.3. Girişimcilik ve iş kurma ile ilgili grup çalışmasının yapılması						4	1	1	1			

- İl/İlçe genelinde yapılacak ortak sınavlarda çoktan seçmeli sorular üzerinden, 20 soru göz önünde bulundurularak planlama yapılmıştır.
- Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir

* MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ ANADOLU MESLEK VE ANADOLU TEKNİK PROGRAMI ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI (ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ DALI) ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMINA GÖRE HAZIRLANMIŞTIR.

İL ALAN ZÜMRE BASKANI
GENÇAĞA ÇAKIR



ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI 9 Sınıf ATÖLYE Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu(TORNA GRUPLU İÇİN)

Öğrenme Alanı	Alt Öğrenme Alanı	Konu	Kazanımlar	1. Sınav				2. Sınav						
				İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav				İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav				
					1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo	
TEMEL TALAŞLI İMALAT	Çizgi Çeşitleri Çizme Paralel Doğru Çizme Dik Çizgi Çizme Doğrunun İki Eşit Parçaya Bölünmesi Doğru Parçasını Eşit Parçaya Bölme Dik Açığı Oluşturma Üçgen Çizimi Ana ve Komşu Yüzeyleri Gönyesinde Egeleme Markalama Bütün Yüzeyleri Egelemek Testere Laması Takma Testerede Kesme İşlemi Yapmak Matkap Tezgâhını Tanıma Ölçülerine Uygun Delik Delmek Ölçülerine Uygun Kılavuz Çekmek	1. Teknik Resim Çizimleri 1.1 Teknik Resim Tanımı Ve Önemi 1.2 Teknik Resim Standartları 1.3 Teknik Resim Araç Gereçleri 1.4 Teknik Resim Çizimleri Ve Özellikleri 1.5 Teknik Resim Yazıları Ve Özellikleri Uygulama 2: Norm Yazı Yazma	Yapım resimlerini çizer.	5	3	2	2							
		1.6 Temel Geometrik Çizimler 1.7 İz Düşüm Oluşturma 1.8 Görünüş Çıkarma	Yapım resimlerini çizer.	5	2	2	1		2	1				
		2. Temel Tesviyecilik İşlemleri 2.1 Temel Tesviyecilik İşlemleri 2.2 Ölçme Ve Kontrol 2.3 Ölçme Elemanları 2.4 Markalama Elemanları 2.5 Tesviyeci Elemanları 2.6 Delik Delme 2.7 Kılavuz Çekme	Yapım resimlerini çizer. Noktanın İzdüşümü Doğrunun İzdüşümü Yüzeyin İzdüşümü İki Boyutlu Görünüş Çıkarma Kumpas İle Ölçme Kumpas İle Ölçme Kumpas İle Ölçme	3	2	2	1		2	1				
		2.4 Markalama Elemanları 2.5 Tesviyeci Elemanları 2.6 Delik Delme 2.7 Kılavuz Çekme 2.8 Bükme İşlemi	Yapım resimlerine göre temel tesviyecilik işlemlerini yapar.	3	2				2					
			2					3	1	1				
			2					3	2	1	1			
									1	1				
								5	1	1	1			
	TEMEL TALAŞ		4. Temel Frezeleme İşlemleri 4.1 Freze Tezgâhı 4.2 Freze Kesici Takımları 4.3 Freze Tezgâhında Kesme Ve İlerleme Hızı 4.4 Freze Tezgâhında İş Parçası Bağlama Yöntemleri 4.5 Frezeleme İşlemleri	Yapım resmine göre temel frezeleme işlemlerini yapar						3	1	1	1	

• İl/ilçe genelinde yapılacak ortak sınavlarda çoktan seçmeli sorular üzerinden, 20 soru göz önünde bulundurularak planlama yapılmıştır.
• Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.
MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ ANADOLU MESLEK VE ANADOLU TEKNİK PROGRAMI ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI (ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ DALI) ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMINA GÖRE HAZIRLANMIŞTIR.

İL ALAN ZÜMRA BAŞKANI
GENÇAĞA ÇAKIR



Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Alanı 11. Sınıf ENDÜSTRİYEL PROJE Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu (2. dönem)

Ünite	Konu	Kazanımlar	1. Sınav				2. Sınav					
			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav				İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav			
				1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo
Yazılım geliştirme ve testler	Ekran arayüz tasarımı.	Yazılım diline karar vermek. Ekran tasarımlarını yapmak	10	5	4	3	2	1	1	1	1	1
	Yazılım ile elektronik devreyi haberleştirme	Yazılımın elektronik devre ile bağlantısını gerçekleştirmek. Enerjili ve enerjisiz testler yapmak.	10	5	4	3	2	1	2	1	1	1
Rapor, Afiş ve sunum	proje ve afiş hazırlama	Projenin tüm safhalarını; resim, grafik veya çizimlerle rapor yazmak. Rapor, elektronik ve mekanik sistemi baz alarak tek						9	4	3	1	1
	sunum hazırlama	Okul, fuar ve/veya sınıf içinde uygulamalı sunum yapmak.						9	3	3	3	1

- İl/İlçe genelinde yapılacak ortak sınavlarda çoktan seçmeli sorular üzerinden, 20 soru göz önünde bulundurularak planlama yapılmıştır.
- Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.

(ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ DALI) ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMINA GÖRE HAZIRLANMIŞTIR.

İL ALAN ZÜMRE BAŞKANI
GENÇAĞA ÇAKIR



Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Alanı 11. Sınıf MEKATRONİK SİSTEMLER Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu (2. dönem)

Ünite	Konu	Kazanımlar	1. Sınav			2. Sınav					
			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav			
				1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	
MEKATRONİK SİSTEMLERİ DEVREYE ALMA	MEKATRONİK SİSTEMLERİN ENERJİSİZ SİSTEM TESTLERİNİ YAPMA	Mekanik Testler ve Ayarlar	mekatronik sistemin enerjısiz testini yapar	4	2	2	1				
		Topraklama ve Elektriksel Testler		4	2	1	1				
	MEKATRONİK SİSTEMLERİN ENERJİ ALTINDA SİSTEM TESTLERİNİ YAPMA	Sistemin Elektriksel Donanım Testleri		6	2	2	1	1	1		
		Yazılımsal Testler ve Analog Sensör Kalibrasyon Ayarları		6	2	1	1	2	1	1	
	Elektriksel Gürültünün Önlenme Yöntemleri					4	2	1			
MEKATRONİK SİSTEMLERİN BAKIM VE ONARIMI	MEKATRONİK SİSTEMLERİN BAKIMI	Periyodik Bakım (Koruyucu Bakım)	mekatronik sistemlerin bakımını yapar					2	1	1	1
		Önleyici Bakım (Proaktif Bakım)						3	1	1	1
		Kestirimci Bakım (Uyarıcı Bakım)						4	1	1	1
	MEKATRONİK SİSTEMLERİN ONARIMI	Arıza ve Onarım Kayıtları	mekatronik sistemlerin onarımını yapar					4	1	1	1

- İl/İlçe genelinde yapılacak ortak sınavlarda çoktan seçmeli sorular üzerinden, 20 soru göz önünde bulundurularak planlama yapılmıştır.
- Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.

* MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ ANADOLU MESLEK VE ANADOLU TEKNİK PROGRAMI ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI (ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ DALI) ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMINA GÖRE HAZIRLANMIŞTIR.

ZÜMRE BAŞKANI
GENÇAĞA ÇAKIR

Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Alanı 11. Sınıf ATÖLYE Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu (2. dönem)

Öğrenme Alanı	Ünite	Konu	Kazanımlar	1. Sınav				2. Sınav						
				İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav				İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav				
					1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo	
3. Port Kontrol	Seri ve USB port kontrolü	3.1.5.kontrol kartları için gömülü sistemler	Seri port ve USB port kontrol uygulamaları yapar.	2	1									
	Bluetooth port kontrol	3.2.Bluetooth port kontrolü	Bluetooth port kontrol uygulamaları yapar.	2		2	1	1						
	SQLite veritabanı	3.3.1.SQLite veritabanı özellikleri	SQLite veri tabanı uygulamaları yapar		2	1	1	1	1					
		3.3.2.Veritabanı yönetim programları			2	1	1	1	1					
		3.3.3.Görsel programlama ile SQLite veri tabanına erişim			2	1	2	1	1					
	Ethernet port kontrolü	3.4.1.Ethernet port özellikleri	Ethernet port kontrol uygulamaları yapar.		2	1				2		1		1
		3.4.2.Modbus protokolü			3	1				2	2			
3.4.3.Ethernet portlu kontrol kartları				2	1				2		1	1	1	
Web servisler	3.4.4.Web servisler	Web servisleri kontrol uygulamaları yapar.		3	1		1		2		2			
4. Mobil Programlama	Mobil programlama	4.1.Android işletim sisteminin alt yapısı	Android işletim sistem programlamanın alt yapısını hazırlar.						2	1				
		4.1.1.Android platformunun önemi							2	1		1	1	
		4.1.2.Android işletim sistemine ait SDK kullanımı							2	1		1	1	
	Mobil arayüz oluşturma	4.2.1. Delphi standart mobil bileşenler	Mobil arayüz tasarlar						3	1	1	1		
		4.2.2.Android görsel gösterge bileşenleri (Mobil SCADA)							3	2	1	1		

• İl/İlçe genelinde yapılacak ortak sınavlarda çoktan seçmeli sorular üzerinden, 20 soru göz önünde bulundurularak planlama yapılmıştır.

• Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.

* Mesleki ve teknik anadolu lisesi anadolu meslek ve anadolu teknik programı endüstriyel otomasyon teknolojileri alanı (endüstriyel otomasyon teknolojileri dalı) çerçeve öğretim programına göre hazırlanmıştır.

İL ALAN ZÜMRA BAŞKANI
GENÇAGA ÇAKIR

Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Alanı 11. Sınıf Seçmeli İLERİ PLC Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu (2. dönem)

Ünite	Konu	Kazanımlar	1. Sınav				2. Sınav					
			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav				İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav			
				1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo
Fonksiyonlar, Fonksiyon Blokları, Haberleşme	Fonksiyonlar, Fonksiyon Blokları, Haberleşme	PLC ile TCP/IP protokolü kullanarak haberleşme işlemini yapar.	10	5	4	3	2	1	1	1	1	1
	Motor Kontrol Uygulamaları	Doğru akım motoru ve step motor kontrolü yapar.	10	5	4	3	2	1	1	1	1	1
Motor Kontrol Uygulamaları	Motor Kontrol Uygulamaları	AA servo motor kontrolü yapar.						9	4	3	1	1
	Motor Kontrol Uygulamaları	Operatör paneli ve operatör paneli programlar.						9	4	3	3	1

- İl/İlçe genelinde yapılacak ortak sınavlarda çoktan seçmeli sorular üzerinden, 20 soru göz önünde bulundurularak planlama yapılmıştır.
- Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.

* MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ ANADOLU MESLEK VE ANADOLU TEKNİK PROGRAMI ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI (ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ DALI) ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMINA GÖRE HAZIRLANMIŞTIR.

İL ALAN ZEMBA BAŞKANI
GENÇAGA ÇAKIR

Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Alanı 11. Sınıf OTOMATİK ÜRETİM Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu (2. dönem)

Ünite	Konu	Kazanımlar ve Açıklamaları	1. Sınav				2. Sınav		
			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav				İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav
				1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo		
Robot Sisteminin Programlanması	1. Robot kol pozisyon listesini oluşturur.	1. Robot sistemini açıklar.	4	2	2	1	1		
		1. Robot eksenlerini açıklar	4	2	2	2	1		
		3. Temel robot programlama özelliklerini açıklar.	4	2	1	1	1		
	2. Robot programını yazarak robota aktarır.	1. Pozisyon listesine uygun olarak programı yazar.	4	2	1	1		2	
		2. Robot simülasyon programını açıklar.	4	2	2	1	1	2	
		3. İşe uygun pozisyon listesini hazırlar.						2	
Robot ile Üretim	Robotu çevre birimleriyle haberleştirmek için giriş ve çıkış ünitesi bağlantılarını yapar	1. Robot çevre birimleri çeşitlerini sıralar.						4	
		Robot ve CNC freze işlem özelliklerini açıklar.						4	
	Robotu PLC ve CNC gibi araçlarla haberleştirme	Robotu PLC ve CNC gibi araçlarla haberleştirme programlarını yazarak robota ve PLC'ye aktarır	İşe uygun robot ve CNC freze işlemlerini yapar					2	
		İşe uygun robot ve CNC torna işlemlerini yapar.					4		

- İl/İlçe genelinde yapılacak ortak sınavlarda çoktan seçmeli sorular üzerinden, 20 soru göz önünde bulundurularak planlama yapılmıştır.
- Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir

* MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ ANADOLU MESLEK VE ANADOLU TEKNİK PROGRAMI ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI (ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ DALI) ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMINA GÖRE HAZIRLANMIŞTIR.

İL ALAN ZUMRA BAŞKANI
GENÇAĞA ÇAKIR

Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Alanı 10. Sınıf Sensörler Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu/2.dönem)

Ünite	Konu	Kazanımlar ve Açıklamaları	1. Sınav				2. Sınav						
			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav				İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav				
				1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo	
KULLANIM ALANLARINA GÖRE SENSÖRLER	2.1. MEKANİK TERMAL VE ELEKTRİKSEL SENSÖRLER	2.1.1. Mekanik Etkiye Bağlı Olarak Çalışan Sensörler	Mekanik,termal, elektriksel sensörlerin ve transdüserlerin özelliklerini ve kullanım alanlarını açıklar.	7	3	2	2	1					
		2.1.2. Termal (Isı) Etkisine Bağlı Olarak Çalışan Sensörler		7	3	2	2	1	1	1			
		2.1.3. Elektrik Etkiye Bağlı Olarak Çalışan Sensörler		6	4	4	2	2	1	1	1	1	
	2.2. MANYETİK IŞIĞA VE KİMYASAL SENSÖRLER	2.2.1. Manyetik Etkiye Bağlı Olarak Çalışan Sensörler	Manyetik, Işıma ve Kimyasal sensörlerin özelliklerini ve kullanım alanlarını açıklar.						6	3	2	2	1
		2.2.2. Işıma (Optik) Etkiye Bağlı Olarak Çalışan Sensörler							6	3	2	2	1
		2.2.3. Kimyasal Etkiye Bağlı Olarak Çalışan Sensörler							6	2	2	1	1

- İl/İlçe genelinde yapılacak ortak sınavlarda çoktan seçmeli sorular üzerinden, 20 soru göz önünde bulundurularak planlama yapılmıştır.
- Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir

* MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ ANADOLU MESLEK VE ANADOLU TEKNİK PROGRAMI ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI (ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ DALI) ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMINA GÖRE HAZIRLANMIŞTIR.

İL ALAN ZÜMRA BAŞKANI
GENÇAGA ÇAKIR



10 Sınıf ATELYE Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu

Öğrenme Alanı	Alt Öğrenme Alanı	Konu	Kazanımlar	1. Sınav				2. Sınav						
				İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav				İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav				
					1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo (uygulama)		1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo (uygulama)	
Elektropnömatik ve Mikrodenetleyici Sistem Kontrolü	Elektropnömatik Uygulamaları	ELEKTROPNÖMATİK ELEMANLAR Pnömatik Sistemler Pnömatik Sistemlerin Uygulama Alanları Pnömatik Sistem Elemanları Basınçlı Hava Teorisi Pnömatik Valfler Yön Kontrol Valfleri Basınç Kontrol Valfleri Akış Kontrol Valfleri Pnömatik Silindirler Elektriksel Kumanda Elemanları Solenoid Yön Kontrol Valfleri ELEKTROPNÖMATİK DEVRE SİMÜLASYONLARI Elektropnömatik Devre Simülasyon Programının Tanıtımı UYGULAMALAR ELEKTROPNÖMATİK SİSTEM Elektropnömatik Sistem ve Bileşenleri UYGULAMALAR	Elektropnömatik elemanların özelliklerini ve çeşitlerini açıklar.	1										
			Elektropnömatik sistem devre tasarımını meslek resim	2	1	1	1							
			uygun şekilde çizerek simülasyon programında devre tasarımı uygun şekilde çizerek simülasyon programında devre tasarımı yapar.	2	1	2	1	1						
				2	1			1						1
				2	1		1	1	1	1	1	1		1
		3	1	1	1	1	1	1	1	1		1		
		3	2	1			3	1	1	1				
		3	1	2			3	1	1	1	1	1		
Mikrodenetleyici Uygulamaları	MİKRODENETLEYİCİ ÖZELLİKLER Mikrodenetleyici Çeşitleri Mikrodenetleyici Donanım Özellikleri Mikrodenetleyici Programlama Dilleri Metin Editörü Menüleri İlk Programın Yazılması (Sketch) Geliştirme Kartı için Driver Yükleme UYGULAMALAR Mikrodenetleyici ile Giriş-Çıkış Kontrol Uygulamaları Mikrodenetleyici ile ADC-PWM Kontrol Uygulamaları Mikrodenetleyici ile Motor Kontrol Uygulamaları Mikrodenetleyici ile Sensör Uygulamaları	Mikrodenetleyicilerin; özelliklerini, çeşitlerini, yapılarını, seçer ve işlemlerini ve programlama vazımlarını açıklar.						3	2	2	1			
		Mikrodenetleyicilerde seri haberleşme, digital giriş ve digital çıkış işlemlerini yapar. ADC ve PWM kavramlarını açıklar.						3	2	1	2			
		4- Mikrodenetleyiciler ile motor kontrol uygulamalarını yapar. 5- Mikrodenetleyiciler ile fiziksel nicelikleri (ısı, ışık, sıcaklık,...) hakkında bilgiler verir.						3	2	1		1		

- İl/İlçe genelinde yapılacak ortak sınavlarda çoktan seçmeli sorular üzerinden, 20 soru göz önünde bulundurularak planlama yapılmıştır.
- Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.

* MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ ANADOLU MESLEK VE ANADOLU TEKNİK PROGRAMI ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ ALANI (ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ DALI) ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMINA GÖRE HAZIRLANMIŞTIR.

İL ALAN ZÜMRA BAŞKANI
GENÇAĞA ÇAKIR

